



“เซป-โคลด์คัลวาไนซ์”
ZEP COLD GALVANIZE
เคมีหยุดสนิมและป้องกันสนิม

ส่วนประกอบและลักษณะ.-

เซปโคลด์คัลวาไนซ์ ทำมาจากสารละลายที่มีคุณภาพสูง เรซินส์ (Resins) และสังกะสีบริสุทธิ์ ผลิตขึ้นมาเพื่อให้ใช้ในงานซึ่งให้คุณภาพเหมือน HOT DIP GALVANIZE PROCESS แต่บรรจุมาในรูปของกระป๋องสเปรย์ที่กระจัดรัด สามารถใช้งานได้ทันที

เซปโคลด์คัลวาไนซ์ประกอบด้วยโมเลกุลเล็กๆ ของสังกะสี ซึ่งจะไปเกาะเคลือบแน่นอยู่บนผิวหน้าโลหะ ป้องกันมิให้โลหะกระทบกับอากาศและความชื้นหยุดสนิมที่เกิดขึ้นมิให้ลุกลามต่อไป และยังช่วยป้องกันมิให้เกิดสนิมหรือการกัดกร่อนต่อผิวของโลหะอีกโดยวิธีทางเคมี(BY GALVANIC ACTION) ถึงแม้ว่าฟิล์มที่เคลือบห่อหุ้มอยู่ที่ผิวหน้าโลหะ จะถูกเกาะแกะแตกออก GALVANIC ACTION ยังให้ผลคุ้มครองต่อผิวโลหะอยู่ตลอดไป ทรายเท่าที่สังกะสียังเกาะอยู่ที่ผิวโลหะ ผิวโลหะที่ GALVANIZE แล้ว ทนความร้อนสูงมากสามารถนำไปเชื่อมต่อกัน ทนน้ำ และน้ำเค็มได้อีกด้วย

คุณสมบัติ.-

เซปโคลด์คัลวาไนซ์ มีคุณภาพสูงเทียบเท่าหรือดีกว่ามาตรฐานที่สถาบันทางการทหารและหน่วยงานอื่น ๆ ในสหรัฐอเมริกายอมรับกันอยู่

- MIL - P - 26915A - สำหรับเหล็ก, ใช้ในกองทัพอากาศสหรัฐ
- MIL - T - 26433 - สำหรับถัง, ใช้ในกองทัพอากาศสหรัฐ
- MIL - P - 46105 - รองพื้นสำหรับงานเชื่อม
- MIL - P - 21035 - งานซ่อมเคลือบ, ใช้ในกองทัพเรือสหรัฐ

1. ประกอบด้วยสังกะสีบริสุทธิ์ 95% เพื่อให้ประสิทธิภาพที่ดีเลิศในการหยุดสนิมและ ป้องกันการกัดกร่อน
2. ใช้ทำหน้าที่เป็นตัวรองพื้นที่ดีสำหรับโลหะทุกชนิด
3. ให้การคุ้มครอง 2 ต่อ เพื่อป้องกันสนิมและการกัดกร่อน ซึ่งมีสาเหตุมาจากอากาศและความชื้น
- 4.แห้งรวดเร็วมากภายใน 5-10 นาทีก็สามารถจับต้องได้ แต่ถ้าจะทาสีทับ ต้องปล่อยให้แห้งประมาณ 5-6 ชั่วโมงก่อน จึงจะทาสีได้
5. ผิวที่เคลือบ GALVANIZE แล้ว สามารถนำมาต่อเชื่อมได้อย่างปลอดภัยไม่เป็นพิษหรือมีเปลวไฟเกิดขึ้น
6. ผิวที่ GALVANIZE ทนต่อน้ำ, น้ำเค็ม ไม่เกิดสนิมและการกัดกร่อน
7. ช่วยยืดอายุของชิ้นส่วน ให้ยาวนานออกไป

วิธีการใช้-

- ก. ประเภทงานซ่อมแซม เพื่อหยุดสนิมและการกัดกร่อน
1. ใช้แปรงลวดขัดหรือถูสนิม หรือโลหะที่ร่วนผุ และหินปูนที่เกิดขึ้นอยู่ที่ผิวหน้าออกให้หมดก่อน เพื่อให้ น้ำยาจับเคลือบกับผิวโลหะได้อย่างแน่นหนาไม่หลุดง่าย ผิวโลหะต้องเช็ดล้างให้สะอาดอย่าให้มีสีหรือคราบน้ำมัน
 2. เขย่ากระป๋องสเปรย์ประมาณ 1 นาที เพื่อให้โมเลกุลของสังกะสีและน้ำยาอื่นๆ ผสมกลมกลืนเป็นเนื้อเดียวกัน
 3. ให้กระป๋องสเปรย์ห่างประมาณ 10-12 นิ้ว จากผิวหน้าที่จะ GALVANIZE แล้วฉีดไปมาให้ทั่ว
 4. ทิ้งไว้ประมาณ 5-10 นาที ก็จะแห้ง ถ้าบริเวณใดยังฉีดไม่ทั่วให้ฉีดใหม่แต่ถ้าต้องการจะทาสีก็ต้องรออีก 6 ชั่วโมงหลังจากแห้งแล้ว
 5. เมื่อเสร็จแล้ว ให้คว่ำกระป๋อง แล้วฉีดไล่ น้ำยาบางส่วนที่หลงเหลืออยู่ภายในหลอดออกให้หมด เพื่อป้องกันการอุดตันในหลอดได้
- ข. ใช้กับชิ้นส่วนใหม่เพื่อป้องกันสนิม
1. ใช้ผ้าเช็ดคราบน้ำมัน จารบี, หรือคราบไขมันต่างๆ ที่ติดอยู่ออกให้หมดก่อนเพื่อให้ น้ำยาจับเคลือบกับผิวโลหะได้แน่นไม่หลุดง่าย
 2. ทำเหมือนกับงานประเภทซ่อมแซมใน ข้อ ก

เหมาะสำหรับงานประเภทต่างๆ ดังนี้-

1. เครื่องมือ, เครื่องจักร และชิ้นส่วนที่อยู่ในน้ำและน้ำเค็มเช่น เรือขุด, งานเหมืองแร่, ฝายหรือเขื่อนกั้นน้ำ, ใต้ท้องรถ, ปุ่มน้ำ..... เป็นต้น
2. เครื่องมือ, เครื่องจักร และชิ้นส่วนที่อยู่กลางแจ้ง เช่น ป้ายสัญญาณจราจรต่างๆ ถังหรือแท็งก์ เสาไฟฟ้าที่เป็นเหล็ก..... เป็นต้น
3. เครื่องจักรกลของโรงงานอุตสาหกรรมทั่วไป ซึ่งมีสาเหตุมาจากอากาศและความชื้น, อะไหล่รถยนต์ และรถยนต์ เป็นต้น

การบรรจุ กระป๋องสเปรย์ขนาด 16 ฟลูออออนซ์ / น้ำหนักสุทธิ 14 ออนซ์ (396 กรัม)

ผู้ผลิต ZEP MANUFACTURING COMPANY ประเทศสหรัฐอเมริกา

ผู้นำเข้าและจัดจำหน่าย CLEAN PROJECT COMPANY ประเทศไทย